

专注美好未来



高效节能伺服系列

注塑工程解决商

LOG 朗格塑机
LOG MACHINE

宁波创基机械有限公司
NINGBO CHUANGJI MACHINERY CO.,LTD.

地址：浙江省余姚市泗门镇工业区姚北大道泗门段18号
邮编：315400
电话：+86-574-62523813
传真：+86-574-62523801
服务电话：400 826 0110

E-mail : nbcj@logge.com.cn
www.logge.com.cn
www.log-machine.com

ADD : Simen Industrial Area , yuyao , zhejiang Province , China
P.C : 315400
TEL : +86-574-62523813
FAX : +86-574-62523801
SERVICE : 400 826 0110



扫一扫 更多产品介绍

2020-7

LOG 朗格塑机
LOG MACHINE



Be absorbed in good future!

LOG[®]

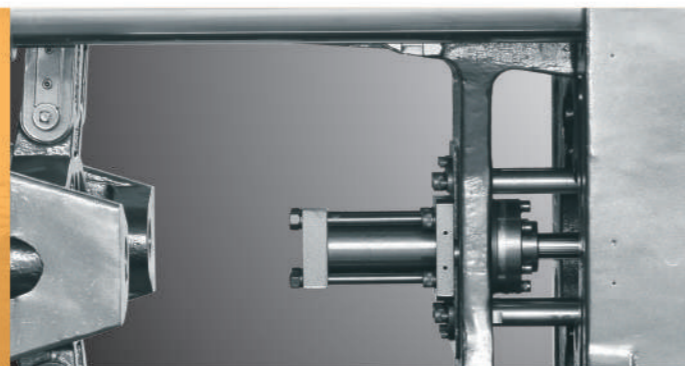
朗格塑机
LOG MACHINE



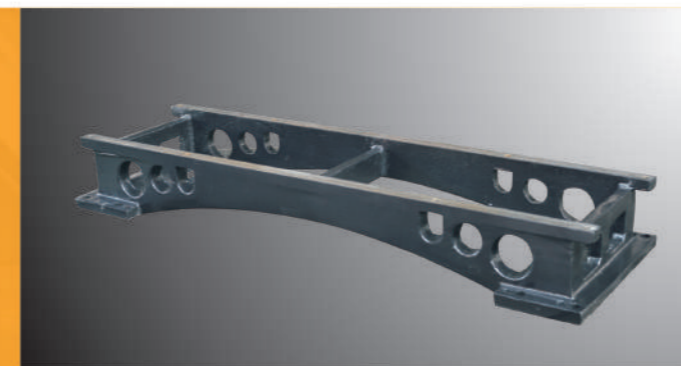
简介

www.logge.com.cn www.log-machine.com

LOG[®]
朗格塑机
LOG MACHINE



模板及连杆刚性进一步提升，可满足高强度、高负荷、高精度条件下的生产需求。同时兼容强制复位模具顶针杆设计。

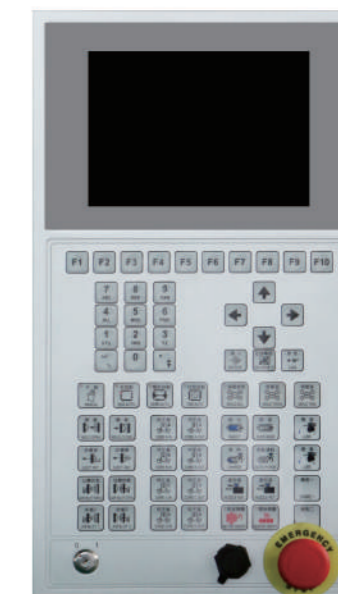
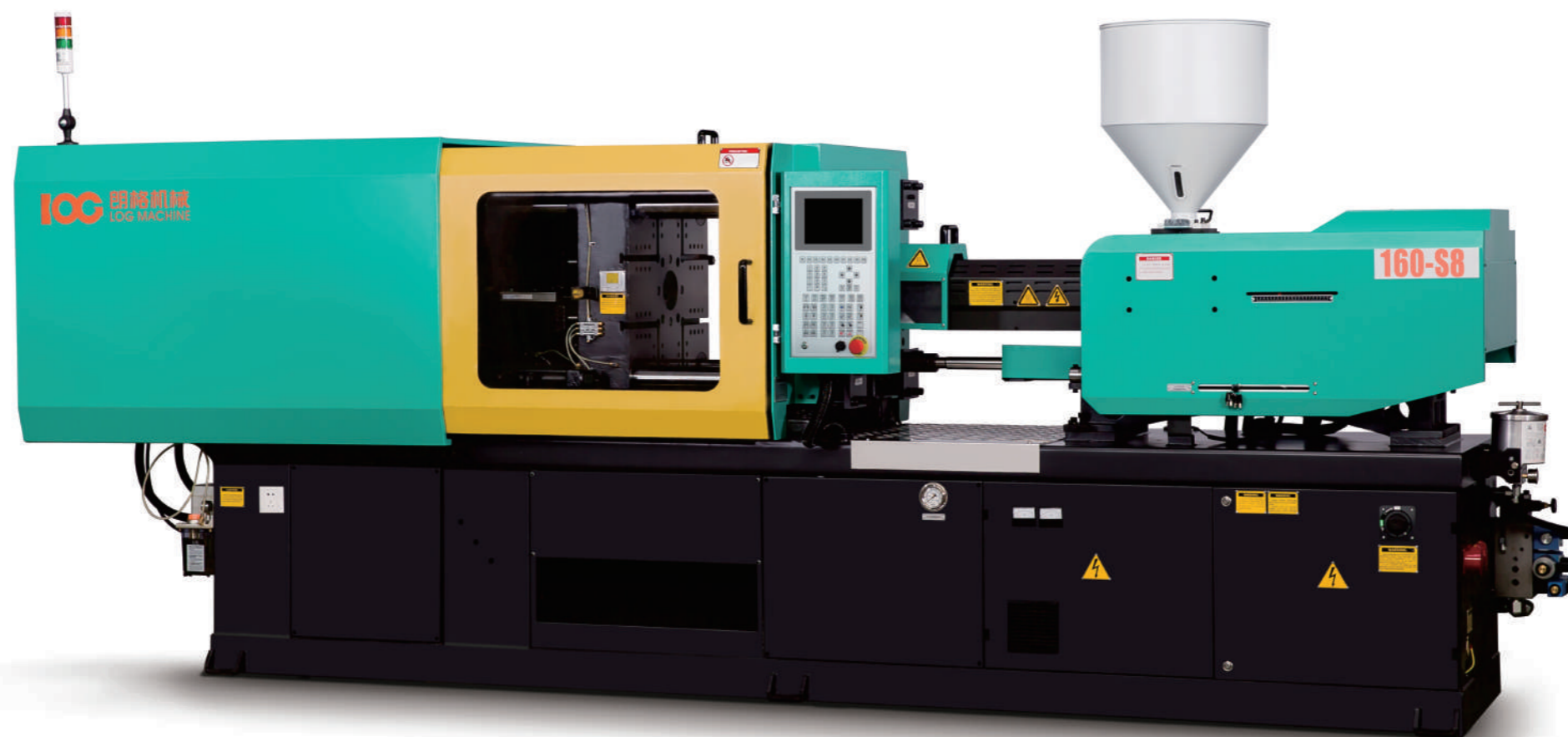


可移动桥式射台底座，适用于不同长径比的塑化部件。



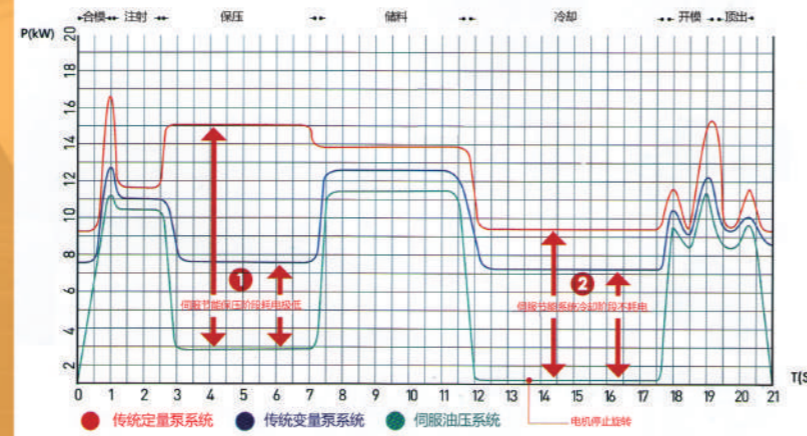
射移导向套全部采用无润滑石墨射套，减少对射套添加润滑油频率，有效改善注射部件的清洁度。

- 1、整机外形按照人机工程学设计，机器外观及操作性更具人性化。
- 2、经过对整机优化，开锁模速度更加快速、平稳，整机刚性得到大幅度提升。
- 3、射台座采用整体铸造成型，适用于不同长径比塑化组件，使机器模块化组合更加方便。
- 4、加大射移油缸或双射移油缸的结构设计，有效的防止喷嘴漏胶现象。

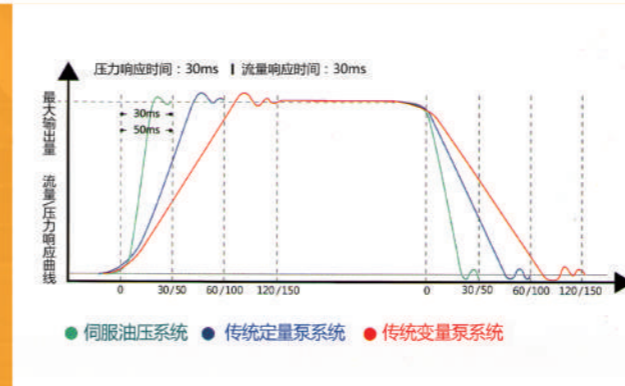


全系列采用台湾工业自动化控制电脑。

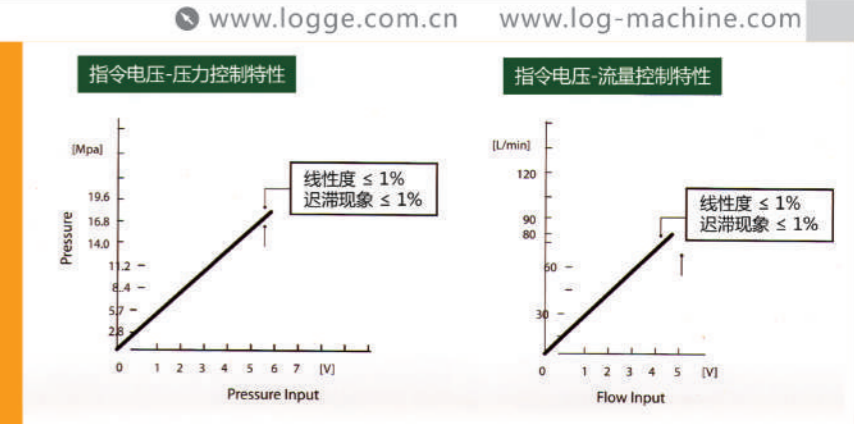
伺服节能系统



高节能



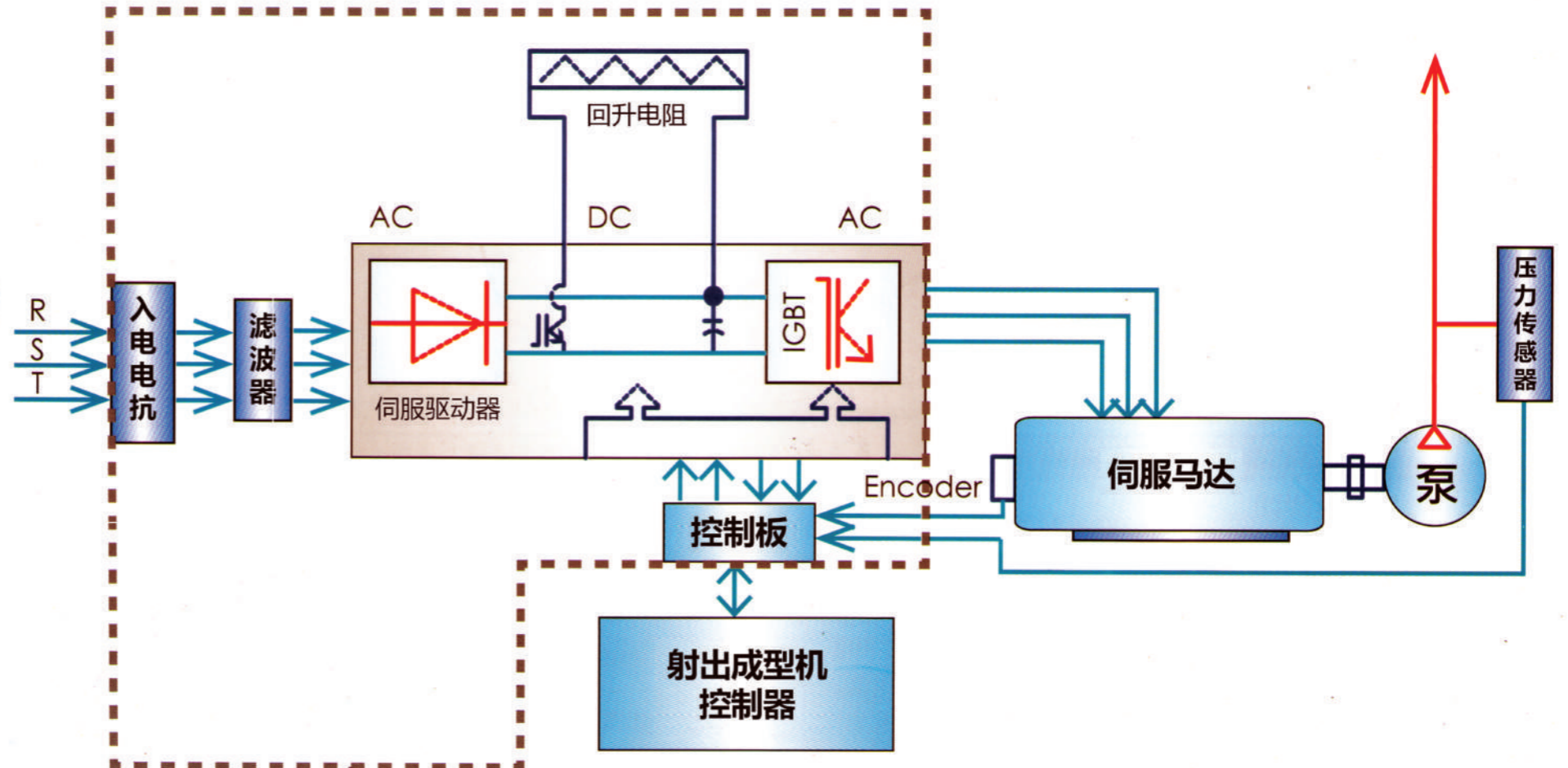
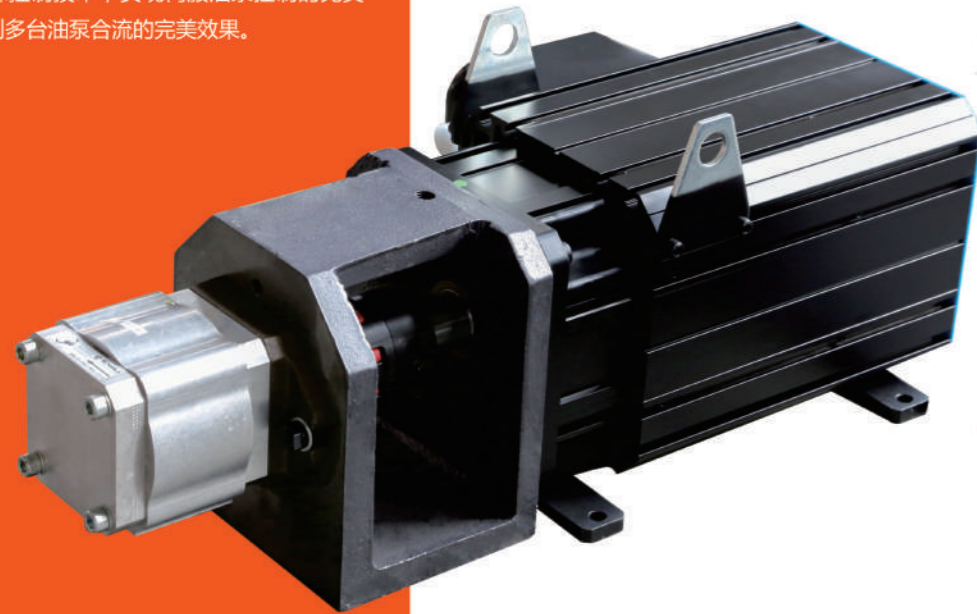
高响应



高重复精度

伺服驱动特点

- 1、通过总线以高速通讯方式实现对实际压力、流量、驱动器输出电流，负载率等多个信号的实时监控。
- 2、大中型注射器采用双泵或多泵合流方式，对伺服采用特殊控制技术，实现伺服油泵控制的完美同步，达到多台油泵合流的完美效果。



案例

www.logge.com.cn www.log-machine.com



汽配



亚克力包装



注射器专业医疗制品



10英寸端末机框体外壳

节能效果测试案例

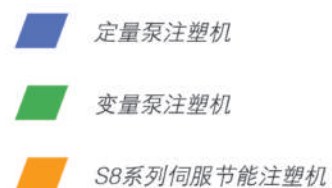
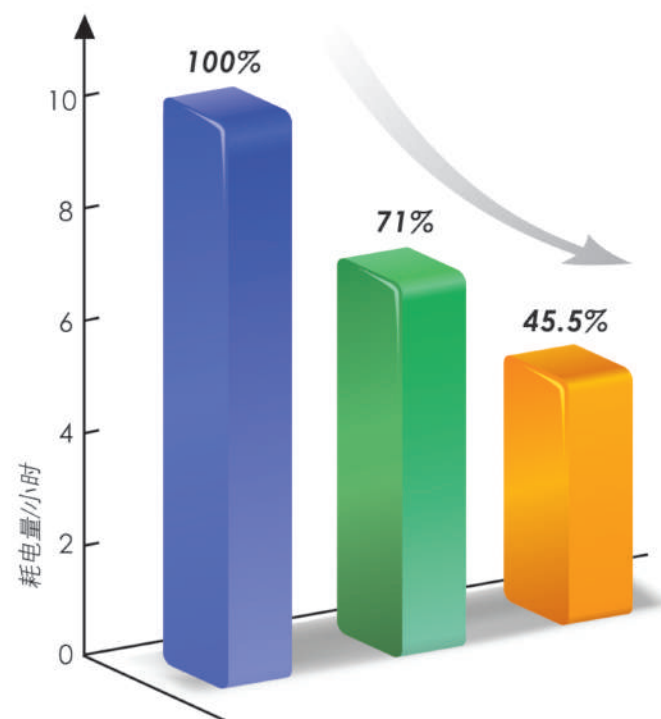
测试产品：快餐盒

原料 PP
重量 21克
壁厚 0.43mm
穴数 1出2

测试条件：

三款机器
油泵排量相同；
参数设置相同；
正常生产数小时；
待油温稳定在40℃；
用电量监测。

经过实际测试，S8伺服节能注塑机在生产过程中，相比传统定量泵注塑机节能45.5%，最高节能可达80%。



塑料成型机的取样分析	250T 定量泵注塑机	250T 变量泵注塑机	250T 伺服节能注塑机
测试时间	2	2	2
油温	55	45	40
合模	1.8	1.8	1.6
开模	1.4	1.4	1.4
注射	1.5	1.2	1
保压	0.5	0.4	0.2
熔胶	2.2	2.2	1.8
成型周期	7.4	7	6
总模数	973	1028	1200
每小时耗电量(kw/h)	12.3	10.6	8.8
一年耗电量(kw/h)	66420	57420	47520

条件：每天运行18小时，每月运行25天，每年运行300天。

参数表

机型		LOG-90S8E/S8			LOG-130S8E/S8			LOG-160S8 E/S8			LOG-210S8E/S8			LOG-250S8E/S8			LOG-300S8		
国际公认型号	单位	275/90			416/130			525/160			830/210			1140/250			1400/300		
射胶系统		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
理论射胶容积	cm ³	113	154	181	215	263	302	277	318	392	381	470	569	510	687	863	740	929	1077
实际注射量	g	106	144	170	196	239	274	260	298	368	347	429	520	464	625	785	673	845	980
	Oz	3.7	5.1	5.9	6.9	8.4	9.6	9.1	10.5	12.9	12.1	15	18.1	16.2	21.8	27.4	23.5	29.5	34.2
螺杆直径	mm	30	35	38	38	42	45	42	45	50	45	50	55	50	58	65	58	65	70
射胶压力	Mpa	243	179	152	193	158	138	190	166	135	217	176	145	224	166	132	190	151	130
螺杆长度直径比		23:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1	21.4:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1	24:1	21:1	18.7:1	24:1	22:1	20:1
螺杆行程	mm	160			190			200			240			260			300		
螺杆转数	r/min	0-180			0-180			0-200			0-200			0-180			0-150		
锁模系统																			
锁模力	KN	900			1300			1600			2100			2500			3000		
开模行程	mm	320			380			430			480			520			570		
模板尺寸	mm*mm	540*540			610*610			680*680			745*745			820*790			870*850		
连接柱内径	mm*mm	360*360			410*410			460*460			510*510			560*530			610*590		
容模量	mm	150-360			150-430			180-500			200-550			200-580			200-600		
模板最大距离	mm	680			810			930			1030			1100			1170		
油压顶出行程	mm	100			120			140			150			150			160		
油压顶出力	KN	31			42			50			67			67			77		
动力/电热																			
油压系统压力	Mpa	16			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
普通电机/伺服电机功率	KW	9/14			11/18.2			15/23			18.5/29			22/39			22/39		
电热量	KW	7.5			8.7			14			14.8			19			25.6		
油温控制区数		3+射嘴(nozzle)			4+射嘴(nozzle)			4+射嘴(nozzle)			4+射嘴(nozzle)			4+射嘴(nozzle)			5+射嘴 (nozzle)		
其他																			
循环时间	sec	1.1			1.3			2.0			4.5			4.8			5.0		
油箱容积	L	160			200			210			310			350			380		
机械外形尺寸	m*m*m	4.2*1.1*1.7			4.6*1.2*1.8			4.95*1.25*2.0			5.4*1.32*2.1			6.2*1.46*2.15			6.4*1.6*2.18		

因设计更新，以上参数如有更改，恕不通知。
 此样本参数最终解释权归宁波创基所有！

参数表

机型	LOG-320S8				LOG-400S8			LOG-500S8			LOG-650S8			LOG-800S8			LOG-900S8				LOG-1100S8			
国际公认型号	单位	1870/320			2860/400			3240/500			4640/650			5580/800			7038/900				9080/1100			
射胶系统		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D
理论射胶容积	cm ³	1062	1231	1414	1385	1810	2290	1590	2042	2550	2160	2734	3376	2558	3195	3903	3179	3825	4750	5652	4123	4989	5938	6968
实际注射量	g	966	1120	1286	1260	1646	2084	1494	1919	2397	1966	2488	3072	2327	2907	3552	2893	3571	4321	5143	3751	4540	5403	6340
	Oz	33.7	39.2	44.9	44.1	57.5	73.8	52.3	67.2	83.9	68.8	87.1	107.5	81	101	124	102.5	126.5	153.0	182.1	132.8	160.8	191.4	224.5
螺杆直径	mm	65	70	75	70	80	90	75	85	95	80	90	100	85	95	105	90	100	110	120	100	110	120	130
射胶压力	Mpa	207	178	155	234	179	141	224	174	139	237	187	151	218	175	143	227	184	152	128	220	182	153	130
螺杆长度直径比		22.6:1	21:1	19.6:1	24:1	21:1	19:1	23.8:1	21:1	18.7:1	23.6:1	21:1	19:1	24.5:1	22:1	20:1	24.4:1	22:1	20:1	18.3:1	24.2:1	22:1	20.2:1	18.6:1
螺杆行程	mm	320			360			360			430			450			500				525			
螺杆转数	r/min	0-150			0-135			0-150			0-125			0-130			0-120				0-110			
锁模系统																								
锁模力	KN	3200			4000			5000			6500			8000			9000				11000			
开模行程	mm	615			710			820			920			1000			1050				1150			
模板尺寸	mm*mm	1000*945			1100*1040			1180*1180			1320*1290			1450*1385			1530*1530				1650*1650			
连接柱内径	mm*mm	710*655			770*705			830*830			930*900			1030*940			1080*1030				1150*1100			
容模量	mm	280-770			280-820			350-920			380-1010			450-1050			450-1100				450-1200			
模板最大距离	mm	1385			1530			1640			1830			2000			2150				2350			
油压顶出行程	mm	160			185			210			265			300			300				350			
油压顶出力	KN	77			111			111			182			200			270				270			
动力/电热																								
油压系统压力	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5				17.5			
普通电机/伺服电机功率	KW	30/39			37/56			22+18.5/39+39			22+22/39+39			30+37/56+56			37+37/56+56				45+45/56+56			
电热量	KW	27			38.85			48.4			53.2			65			65				75			
油温控制区数		5+射嘴 (nozzle)			5+射嘴 (nozzle)			5+射嘴 (nozzle)			6+射嘴 (nozzle)			6+射嘴 (nozzle)			6+射嘴 (nozzle)				6+射嘴 (nozzle)			
其他																								
循环时间	sec	5.0			5.1			5.2			6.0			7			8.0				10			
油箱容积	L	500			680			1000			1300			1500			1900				2300			
机械外形尺寸	m*m*m	6.8*1.63*2.25			8.6*1.75*2.35			9.2*1.85*2.41			9.6*1.9*2.3			10.6*2.6*2.7			11*2.4*3.1				12.5*2.8*3.5			

因设计更新，以上参数如有更改，恕不通知。
 此样本参数最终解释权归宁波创基所有！

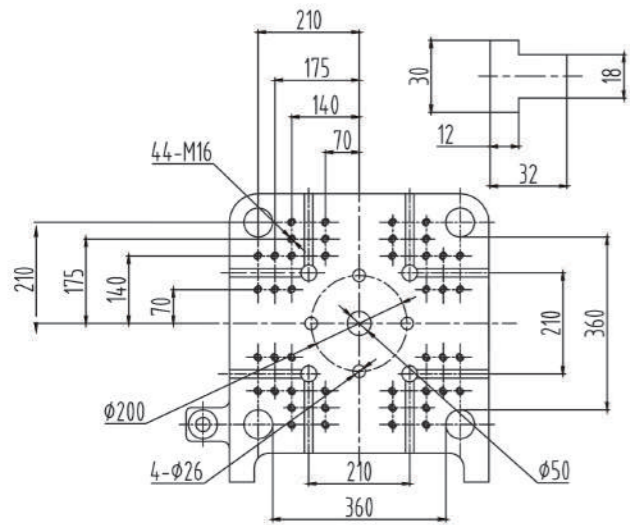
参数表

机型	LOG-1300S8				LOG-1500S8				LOG-1800S8			LOG-2200S8				LOG-2800S8				LOG-3300S8				LOG-4000S8								
国际公认型号	单位	10900/1300				10900/1500				13900/1800			24600/2200				54900/2800				68680/3300				94300/4000							
射胶系统		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D				
理论射胶容积	cm ³	5464	6503	7632	8851	5464	6503	7632	8851	8495	9852	11310	15896	18086	20417	24192	32872	36424	40157	44073	40192	44312	48632	53154	54815	59685	64762	70047				
实际注射量	g	4972	5918	6945	8054	4972	5918	6945	8054	7730	8965	10292	14465	16548	18579	22075	29914	33145	36543	40106	36575	40324	44255	48370	49881	54313	58933	63743				
	Oz	176.2	210	246	285.3	176.2	210	246	285.3	273.8	317.5	364.5	506	576	650	774	1044	1156	1275	1400	1276	1407	1544	1688	1741	1895	2056	2224				
螺杆直径	mm	110	120	130	140	110	120	130	140	130	140	150	150	160	170	185	190	200	210	220	200	210	220	230	230	240	250	260				
射胶压力	Mpa	200	168	143	123	200	168	143	123	164	142	123	209	184	163	153	167	151	137	125	171	155	141	129	172	158	146	135				
螺杆长度直径比		26.2:1	24:1	22.2:1	20.6:1	26.2:1	24:1	22.2:1	20.6:1	24:1	22.3:1	20.8:1	23.5:1	22:1	20.7:1	22:1	23.2:1	22:1	21:1	20:1	23.1:1	22:1	21:1	20:1	23:1	22:1	21:1	20:1				
螺杆行程	mm	575				575				640			900				1160				1280				1320							
螺杆转数	r/min	0-98				0-98				0-87			0-80				0-60				60				53				65			
锁模系统																																
锁模力	KN	13000				15000				18000			22000				28000				33000				40000							
开模行程	mm	1300				1500				1650			1900				2050				2160				2255							
模板尺寸	mm*mm	1880*1870				2090*2050				2230*2200			2530*2350				2800*2450				3100*2600				3300*2280							
连接柱内径	mm*mm	1320*1260				1450*1350				1650*1500			1800*1620				2000*1750				2200*1900				2400*2000							
容模量	mm	550-1300				700-1400				700-1600			700-1700				750~1900				1000~2000				1100~2100							
模板最大距离	mm	2600				2900				3250			3600				3950				4160				4355							
油压顶出行程	mm	350				350				400			400				470				560				560							
油压顶出力	KN	260				318				318			550				554				565				565							
动力/电热																																
油压系统压力	Mpa	17.5				17.5				17.5			17.5				16				16				16							
普通电机/伺服电机功率	KW	37*3/56*3				37*3/56*3				37+37+30+30/56*4			37*4/56*4				45*5/56*5				45*5/56*6				45*7/56*7							
电热量	KW	92				92				97.6			125				150				215				268				280			
油温控制区数		6+射嘴(nozzle)				6+射嘴(nozzle)				6+射嘴(nozzle)			7+射嘴(nozzle)				7+射嘴(nozzle)				7+射嘴(nozzle)				7+射嘴(nozzle)							
其他																																
循环时间	sec	14				14				18			18				25				25				35							
油箱容积	L	2600				2600				2900			3400				4500				4500				7000							
机械外形尺寸	m*m*m	13.4*3.2*4.7				13.9*3.2*4.7				14.2*3.4*5.1			17.8*4*4.5				19.2*4.12*5.5				22*4.5*5.7				24.5*5.2*6.3							

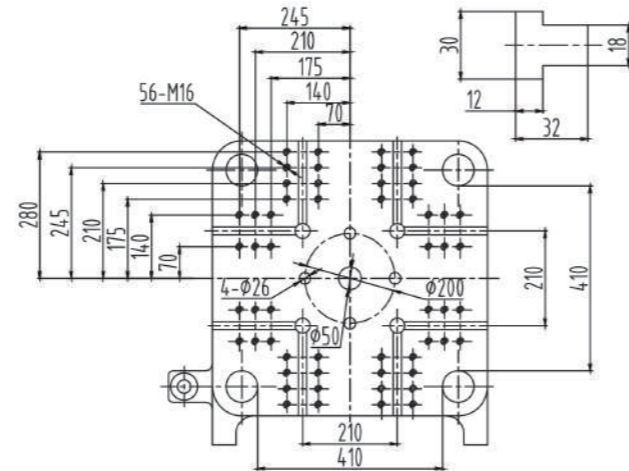
因设计更新，以上参数如有更改，恕不通知。
 此样本参数最终解释权归宁波创基所有！

模板规格表

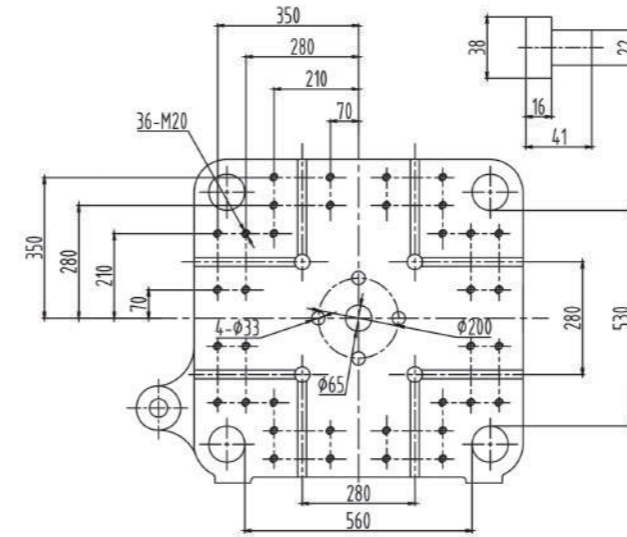
LOG-90S8E/S8



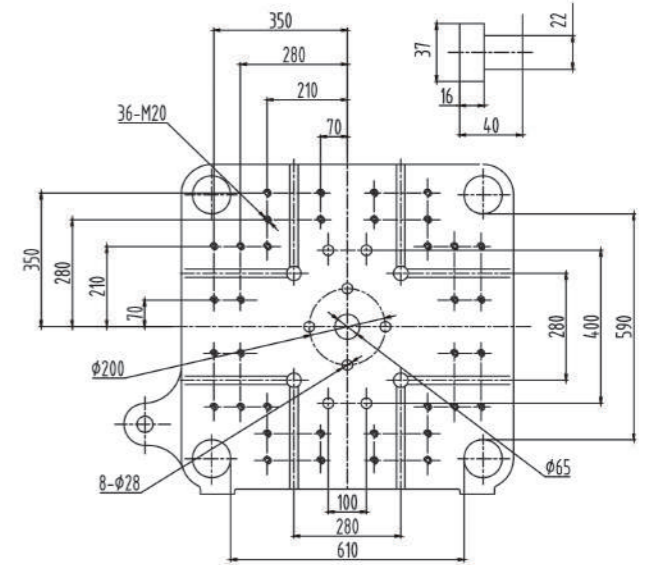
LOG-130S8E/S8



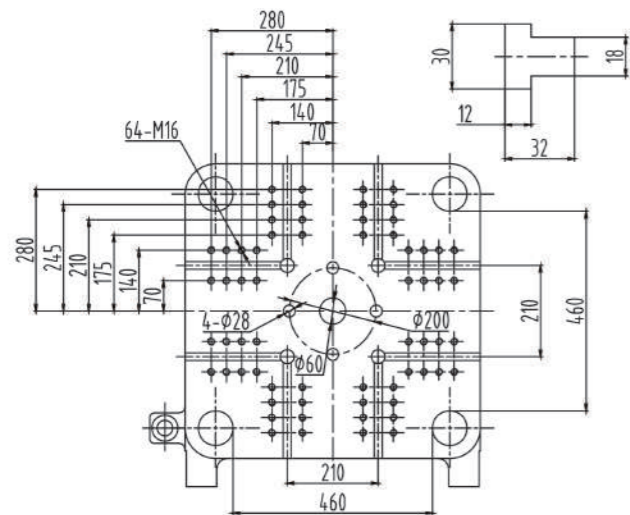
LOG-250S8E/S8



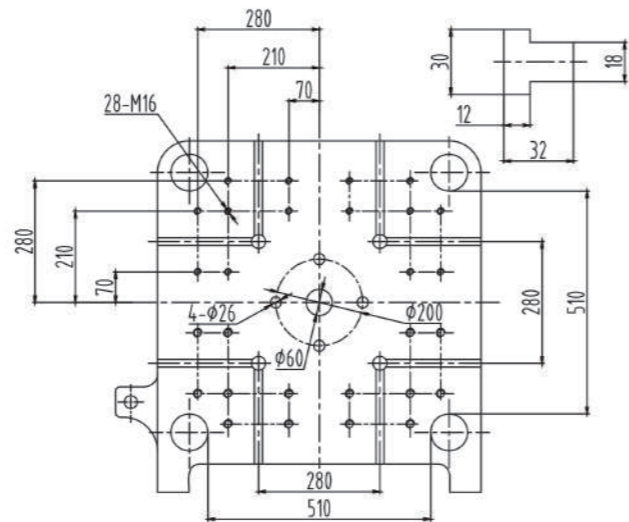
LOG-300S8



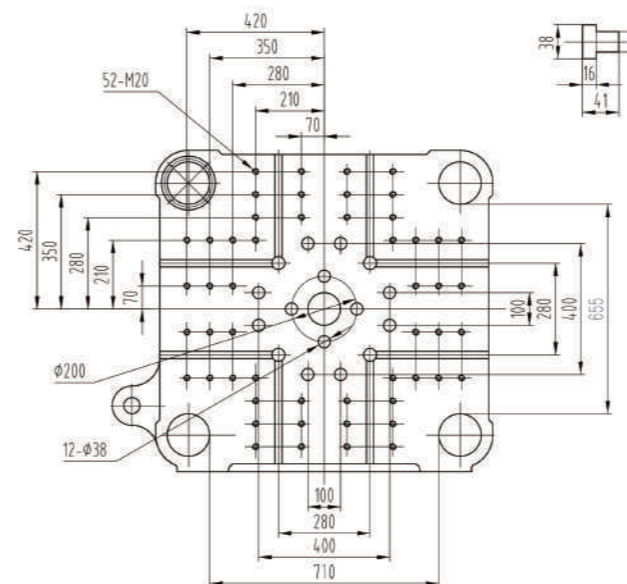
LOG-160S8E/S8



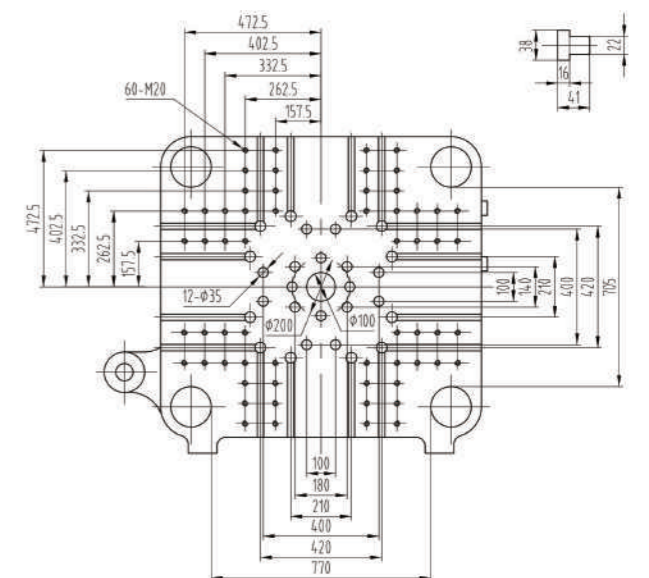
LOG-210S8E/S8



LOG-320S8

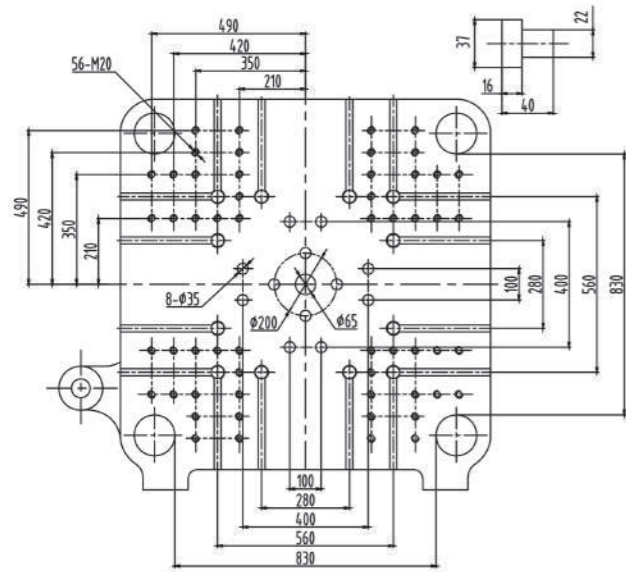


LOG-400S8

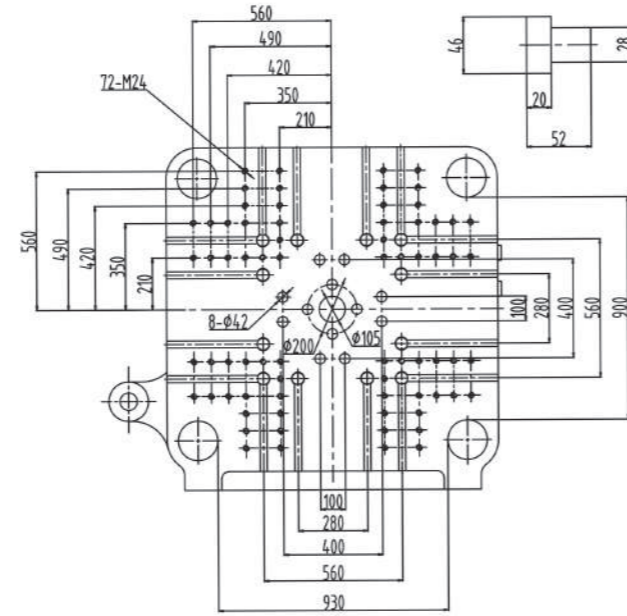


模板规格表

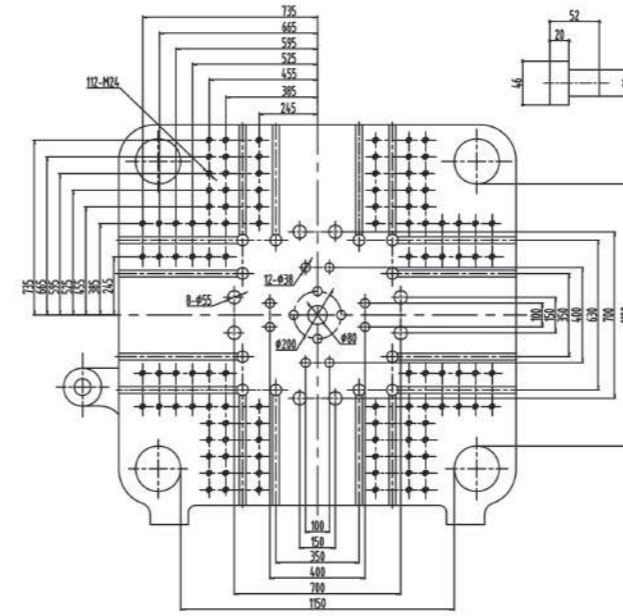
LOG-500S8



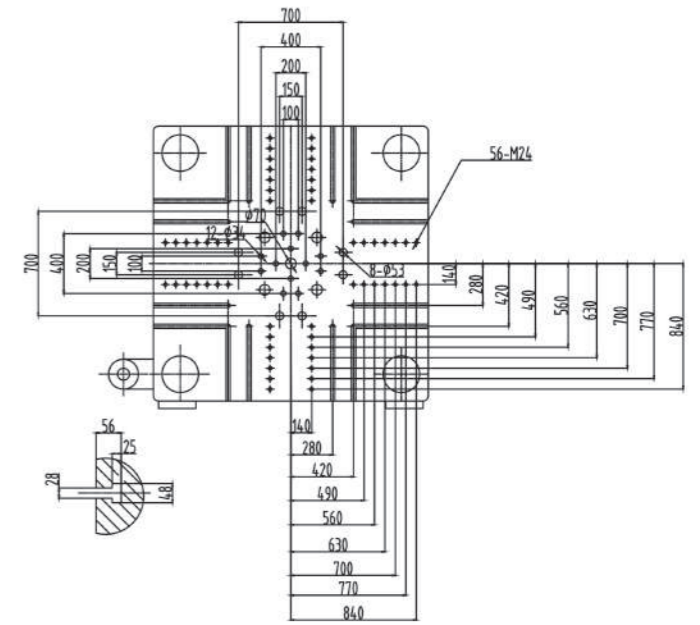
LOG-650S8



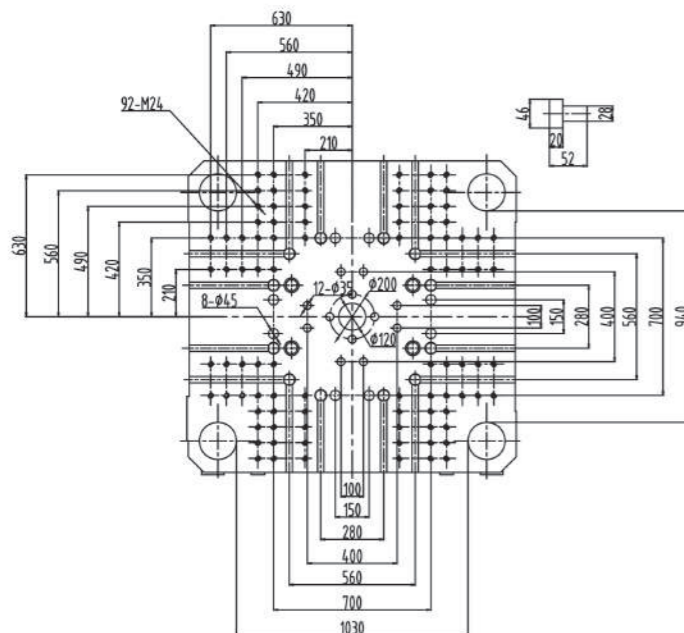
LOG-1100S8



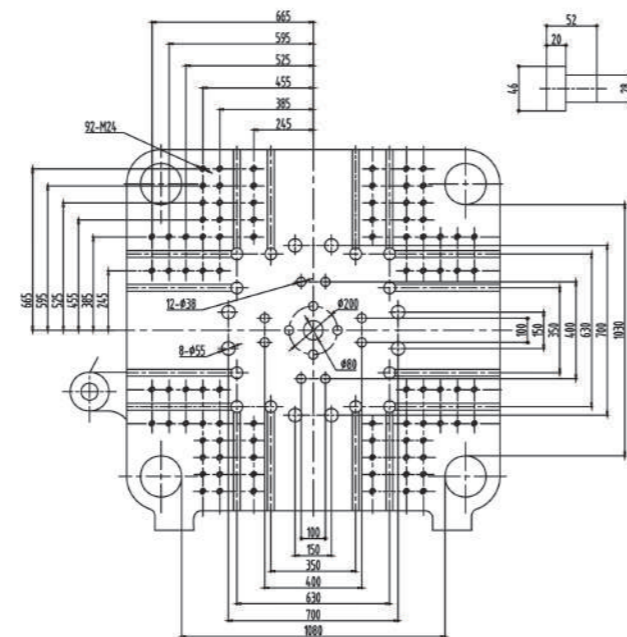
LOG-1300S8



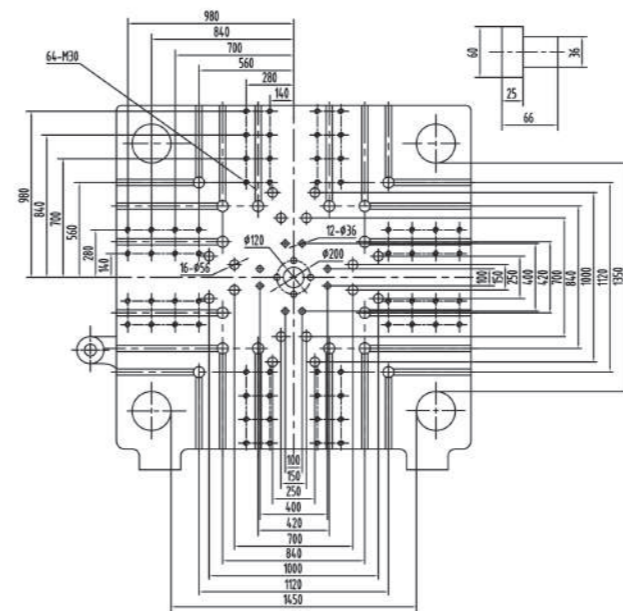
LOG-800S8



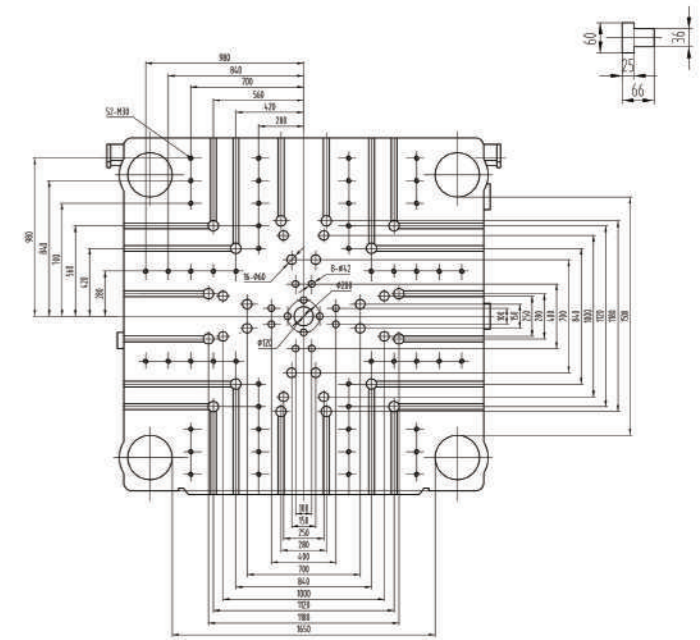
LOG-900S8



LOG-1500S8



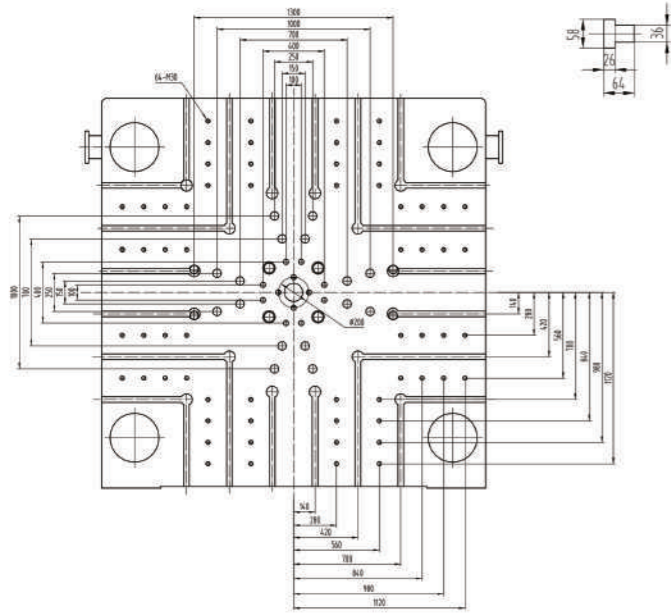
LOG-1800S8



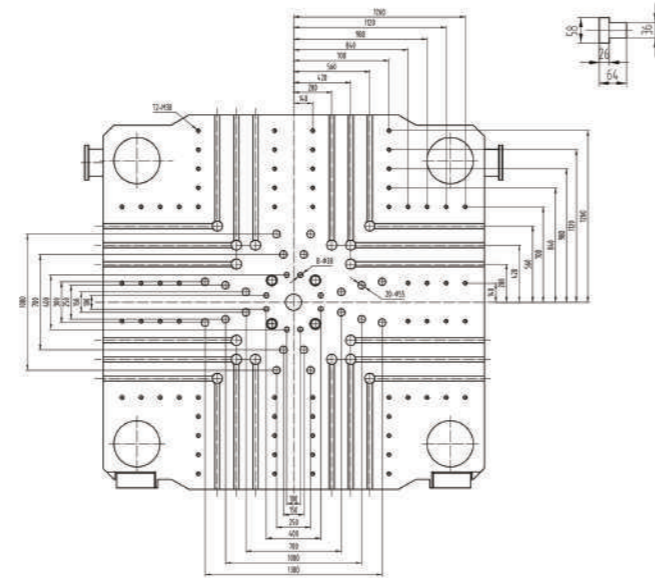
模板规格表

机器尺寸

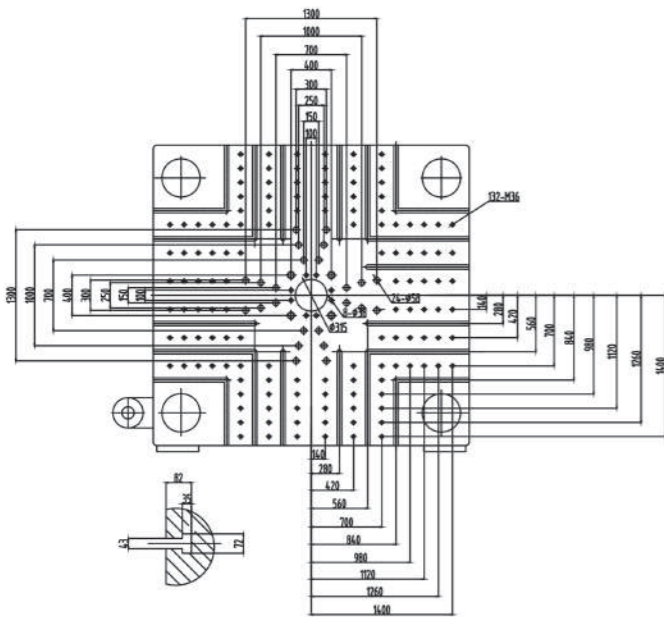
LOG-2200S8



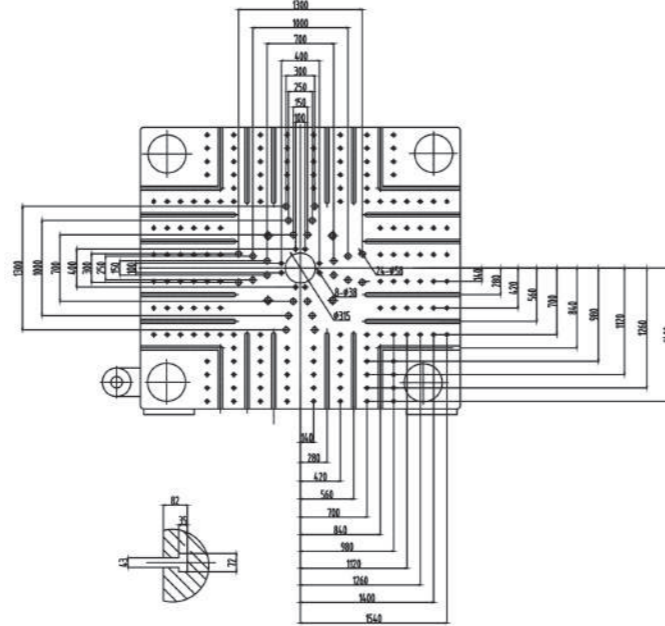
LOG-2800S8



LOG-3300S8

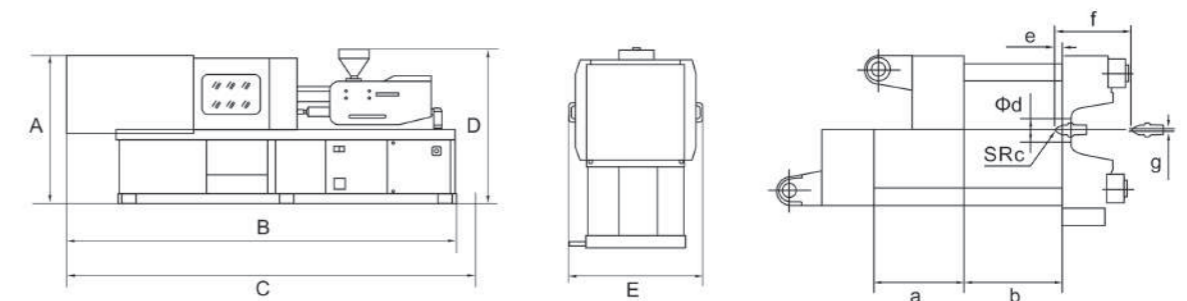


LOG-4000S8



型号	A	B	C	D	E
LOG90-S8E/S8	1500	4000	4200	1700	1100
LOG130-S8E/S8	1600	4200	4600	1800	1200
LOG160-S8E/S8	1700	4550	4950	2000	1250
LOG210-S8E/S8	1800	5250	5400	2030	1320
LOG250-S8E/S8	1850	5870	6200	2150	1460
LOG300-S8	1900	6200	6400	2160	1620
LOG320-S8	2040	6700	6800	2310	2310
LOG400-S8	1940	7700	8600	2280	1750
LOG500-S8	2070	8200	9200	2310	1850
LOG650-S8	2180	9300	9600	2250	1880
LOG800-S8	2270	10200	10600	2900	2300
LOG900-S8	2385	10700	11000	3100	2400
LOG1100-S8	2850	12000	12500	3500	2800
LOG1300-S8	2800	12800	13500	4500	2900
LOG1500-S8	2800	12800	13900	4700	3200
LOG1800-S8	2950	13500	14200	5100	3400
LOG2200-S8	3525	16800	17800	5300	3500
LOG2800-S8	3620	17030	17400	5700	3920
LOG3300-S8	4300	2100	2250	5700	4500
LOG4000-S8	4500	2200	2350	5700	4700

型号	a	b	c	d	e	f	g
LOG90-S8E/S8	320	150-360	10	100H8	30	250	3
LOG130-S8E/S8	380	150-430	10	100H8	30	250	3
LOG160-S8E/S8	430	180-500	10	100H8	30	250	3
LOG210-S8E/S8	480	200-550	10	120H8	30	325	3.5
LOG250-S8E/S8	550	200-580	10	120H8	30	325	3.5
LOG300-S8	570	200-600	10	150H8	30	360	4
LOG320-S8	615	250-670	10	150H8	30	360	4
LOG400-S8	710	250-730	10	150H8	30	450	4.5
LOG500-S8	820	300-820	10	150H8	30	450	4.5
LOG650-S8	920	350-910	10	170H8	30	550	5
LOG800-S8	1000	400-1000	10	250H8	50	690	5
LOG900-S8	1050	400-1100	10	250H8	50	690	5
LOG1100-S8	1150	450-1200	10	250H8	50	690	6.5
LOG1300-S8	1300	550-1350	10	250H8	50	710	6.5
LOG1500-S8	1500	700-1400	10	250H8	50	710	6.5
LOG1800-S8	1650	700-1500	10	315H8	50	740	8
LOG2200-S8	1900	700-1700	10	315H8	50	950	8
LOG2800-S8	2050	1000-1900	20	315H8	50	1030	10
LOG3300-S8	2160	1000-2200	20	315H8	50	1170	10
LOG4000-S8	2255	1000-2200	20	315H8	50	1300	10



S8/S8E系列配置表

我们的服务

注射部件 双缸注射系统 抗疲劳、抗腐蚀螺杆料筒 注射、保压、储料、速度、压力时间多段控制 位置或时间注射转保压控制 注射位置电子尺控制 防止螺杆冷启动功能 低速大扭矩油马达预塑 料筒温度闭环控制 喷嘴对中调节装置 螺杆测速装置 不锈钢料斗 料筒下料口冷却	电控系统 8" LCD彩色显示屏 200组电脑内存模具记忆功能 温度偏差显示, 热电偶断路报警功能 系统硬件I/O检测功能 预留打印机接口、软驱接口 电机安全保护功能 紧急停止保护装置
锁模部件 斜排五铰链内卷式双曲合模机构 开关模电子尺控制 机械安全机构 多段开合模压力速度位置控制 快速差动合模系统 自动调模功能 低压模保功能 箱式模板: T型槽 自动集中润滑系统	随机附件 可调防震垫脚 易损件 常用工具 机器说明书
液压系统 高精度齿轮泵 吸油过滤系统	选配装置 相近锁模单元和注射单元互换 特殊原料专用塑化件 特殊材质塑化件 蓄能器辅助快速注射装置 液压抽芯装置 公母模吹气装置 玻管分水器 加长喷嘴 油温检测及报警功能 旁路过滤器



主要元器件品牌



因设计更新, 以上参数如有更改, 恕不通知。
此样本参数最终解释权归宁波创基所有!

全国24小时服务热线

400 826 0110